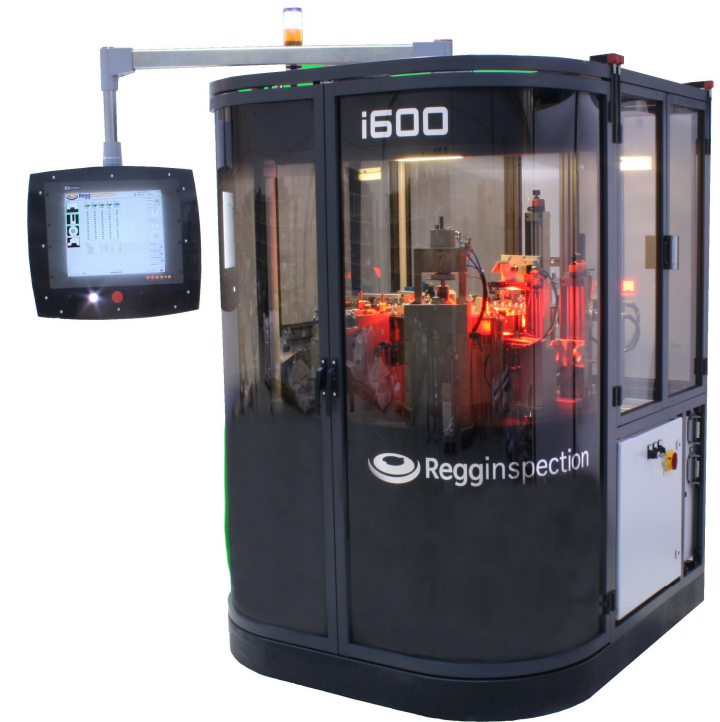




Regginspection

High Precision Inspection Systems



MODUL – OPTIONEN

- Oberflächenkontrolle mittels Laser
- Innenangriff JA / NEIN mittels Laser
- Gewinde / Rille unter Kopf Kontrolle mittels Kamerasystem
- Drehmomenten Kontrolle
- GO-NOGO Lehrenkontrolle
- Profilkontrolle bei Verzahnungen
- Vorsortierrollen für Fremdteile
- Härtekontrolle mittels Wirbelstrom
- Beschriftung mit Laser
- Beschriftung mit Inkjet
- Reinigungs- Vakuumstation

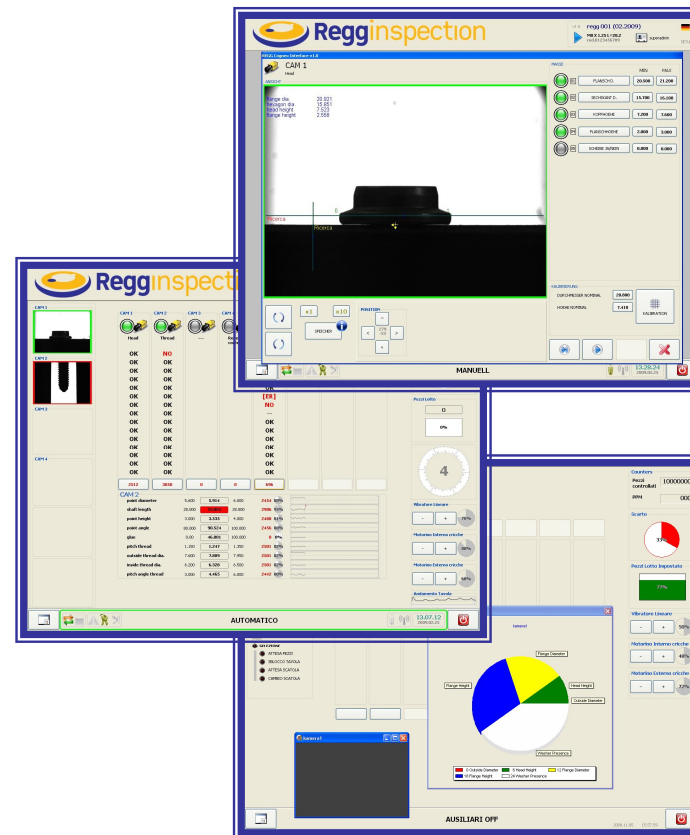
MASCHINENFUNKTIONEN

Über einen Touchscreen werden alle relevanten Maschinenfunktionen bedient und Daten verwaltet

- Maschinenparameter
- Prüfparameter
- Datenspeicherung
- Maschinenstatistik
- Jobstatistik
- Bediener Log-In
- Teach-In Verfahren zum Einrichten
- Modemsystem zur Fernwartung

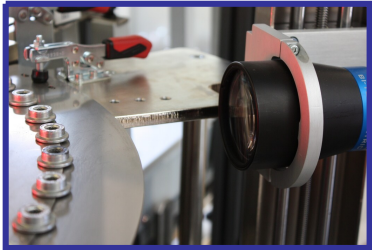
SONDERZUBEHÖR

- Vorsortierrolleneinheit
- Zuführtopf
- Lageorientierung in Zuführung
- Stufenzuführgeräte
- KLT - Verpackung
- Kartonverpackung
- Plastikbeutelverpackung



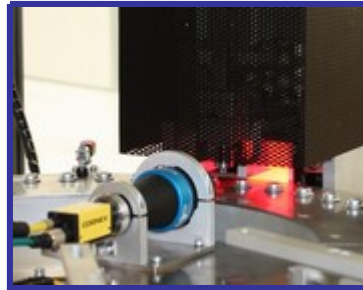
www.regginspection.it
info@regginspection.it

MODUL 1 – Kamera Seitenansicht



- A. Kopfdurchmesser
- B. Kopfhöhe
- C. Flansch - Ø / Flanshhöhe
- D. Scheibe JA / NEIN
- E. Scheibenorientierung

MODUL 4 – Innenangriffskontrolle



Ein mechanisches Bit kontrolliert die Eindringtiefe und die Konzentrität des Innenangriffes in Bezug auf den Kopfdurchmesser im kontinuierlichen Modus. Ein integriertes Kamerasystem nimmt alle notwendigen Messungen vor.

MODUL 2 – Kamera Kopfdraufsicht



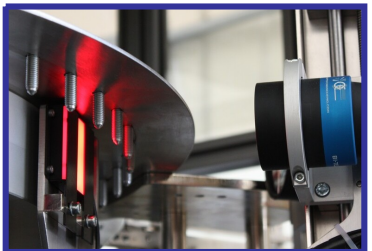
- A. Große Risse
- B. Ovalität Kopf
- C. Kopfbeschädigungen
- D. Beschriftung JA / NEIN
- E. Innengewinde JA / NEIN
- G. Konturen, Profile

MODUL 5 – Rissprüfkontrolle



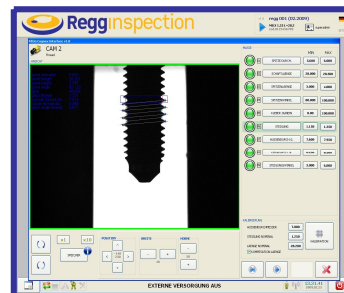
Dieses Modul kontrolliert das Teil am Umfang auf Risse mittels Wirbelstromprüfung. Hierbei können offensichtliche und kleine Risse erkannt werden. Die Kontrolle erfolgt im kontinuierlichen Modus.

MODUL 3 – Kamera Schaftansicht



- A. Schaftlänge
- B. Aussendurchmesser
- C. Gewindesteigung
- D. Teilung
- E. Spitzenkonfigurationen
- F. Kleber, Dichtungsmasse JA / NEIN

MODUL 6 – 360° Profilkontrolle



Dieses Modul kontrolliert ein Gewindeprofil auf seinem Umfang auf Beschädigungen oder die Geometrien von komplexen Formen. Diese Kontrolle wird mittels einer Hochgeschwindigkeits-Kamera durchgeführt.

**Sprechen Sie
mit uns,
wir haben
Lösungen!**

Regginspection

Deutschland Niederlassung

Robert – Bosch – Straße 5
D – 41352 Korschenbroich

Telefon: +49 21 61 64 88 26

Telefax: +49 21 61 64 37 80

Email: info@ab-kg.de
www.ab-kg.de

